

Установка сухих смесей «Строитель 1006»



Сухой песок непрерывно подается [транспортером ПК-20](#) в вибрационный [просеиватель ВС-2](#), а выделенная рабочая фракция песка собирается в увеличенном приемнике ковшового элеватора.

Подача цемента и песка нужной фракции в приемники элеваторов- [транспортеров П-1](#) производится вручную.

Песок и цемент последовательно загружаются элеваторами в весовой бункер [дозатор БДВ](#), дозирование выполняется автоматически.

Из весового бункера заготовленные компоненты перегружаются в смеситель и перемешиваются. Двухвальный [смеситель ЗТФ-06](#) обеспечивает наилучшую однородность смеси из всех известных типов смесителей.

Готовая смесь выгружается в промежуточный бункер, откуда фасуется в клапанные мешки шнековыми [дозаторами ПКП-182](#) одновременно с перемешиванием в смесителе следующей порции смеси и дозированием в весовом бункере компонентов смеси для предстоящего замеса.

Технические характеристики установки "Строитель 1006"

Максимальная производительность , т/час	2,5
Количество основных компонентов смеси	2
Объем одного замеса, м ³	0,4

Подача основных компонентов	вручную
Дозирование основных компонентов	автоматически
Классификация песка	автоматически
Подача добавок в смеситель	вручную
Установленная мощность оборудования, кВт	23,21
Максимальная габаритная высота оборудования, мм	6550
Площадь, занимаемая оборудованием, м ²	20
Обслуживающий персонал, чел.	3