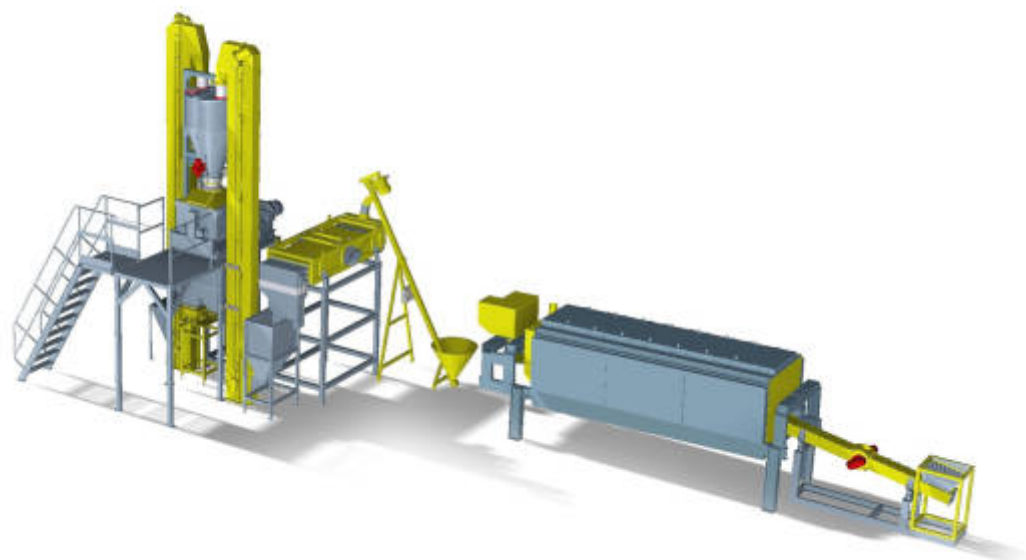


# Установка сухих смесей «Строитель 1011»



Сырой песок загружается вручную в приемную воронку вибрационного [транспортера ВТ-1](#) и равномерно подается им в барабан [аппарата сушильного универсального АСУ-1.2](#).

Сухой песок непрерывно подается [транспортером ПК-20](#) в вибрационный [просеиватель ВС-2](#), а выделенная рабочая фракция песка собирается в увеличенном приемнике вертикального ковшового [транспортера П-1](#).

В приемник другого вертикального транспортера вручную подается цемент. Песок и цемент последовательно загружаются транспортерами в весовой бункер [дозатора БДВ](#), дозирование выполняется автоматически.

Из весового бункера заготовленные компоненты перегружаются в смеситель и перемешиваются. Двухвальный [смеситель ЗТФ-06](#) обеспечивает наилучшую однородность смеси из всех известных типов смесителей.

Готовая смесь выгружается в промежуточный бункер, откуда фасуется в клапанные мешки шнековым [дозатором ПКП-182](#) одновременно с перемешиванием в смесителе следующей порции смеси и дозированием в весовом бункере компонентов смеси для предстоящего замеса.

## Технические характеристики установки "Строитель 1011"

Максимальная производительность , т/час	1,5
Количество основных компонентов смеси	2

Объем одного замеса, м <sup>3</sup>	0,4
Подача основных компонентов	вручную
Дозирование основных компонентов	автоматически
Мощность электронагревателей сушилки песка, кВт	150
Производительность сушки песка влажностью 10%, т/ч	1
Подача сырого песка	вручную
Классификация песка	автоматически
Подача добавок в смеситель	вручную
Установленная мощность оборудования, кВт	175,77
Максимальная габаритная высота оборудования, мм	6550
Площадь, занимаемая дозировочно-фасовочным оборудованием, м <sup>2</sup>	20
Площадь, занимаемая оборудованием для сушки песка, м <sup>2</sup>	20
Обслуживающий персонал, чел.	3