

Установка для производства сухих смесей «Строитель 1102»



Подача основных компонентов в весовой [дозатор БДВ](#) выполняется горизонтальными шнековыми [транспортерами ТВ-4](#) из силосов, размещенных на высокой эстакаде.

Применение двухвального [смесителя ЗТФ-06](#) с объемом загрузки 400 л, оборудованного двумя деагломераторами, позволяет получать максимально однородные смеси по сравнению с другими типами смесителей.

Фасовка смесей одновременно двумя пневмокамерными [дозаторами ПКП-386](#) и двумя шнековыми [дозаторами ПКП-182](#) позволяет фасовать одну смесь в разную тару без снижения производительности.

Автоматизация дозирования и загрузки премикса микродобавок в смеситель с помощью отдельного весового дозатора для премикса исключает влияние человеческого фактора на качество смеси, позволяет сократить трудоемкость и повысить производительность установки до 10 т/час.

Подъем емкостей с премиксом на площадку загрузки премикса в расходный бункер выполняется грузовым консольным одностоечным подъемником, помещенным в ограждающую шахту.

Технические характеристики установки "Строитель 1102"

Максимальная производительность , т/час	10
Количество основных компонентов смеси	3

Объем одного замеса, м ³	0,4
Подача основных компонентов	из силосов
Дозирование основных компонентов	автоматически
Подача добавок в смеситель	автоматически
Количество и тип фасовщиков	2 пневмокамерных, 2 шнековых
Фасовочная тара	клапанные мешки
Установленная мощность оборудования, кВт	42
Максимальная габаритная высота оборудования, мм	8030
Площадь, занимаемая оборудованием, м ²	30
Обслуживающий персонал, чел.	3