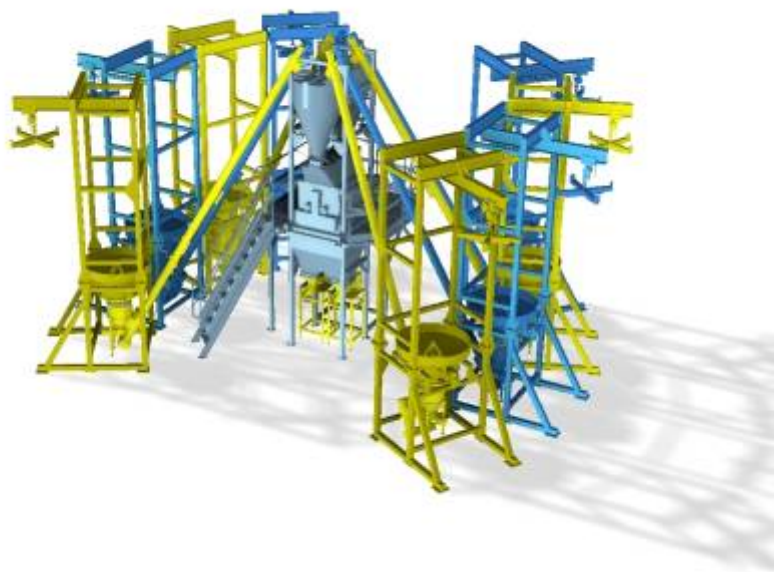


Установка для производства сухих смесей «Строитель 1104»



Использование для подачи основных компонентов в сдвоенный весовой [дозатор БДВ](#) крутонаклонных шнековых [транспортерами ТВ-4](#) обеспечивает удобство доступа к смесителю со всех сторон для его технического обслуживания.

Применение двухвального [смесителя ЗТФ-06](#) с объемом загрузки 400 л, оборудованного двумя деагломераторами, позволяет получать максимально однородные смеси по сравнению с другими типами смесителей.

Использование в качестве питателей компонентов [растаривателей ПКП-446](#), оборудованных электроталью, позволяет отказаться от использования мостового крана или электропогрузчиков для подачи МКР в вибrotchаши рaстaривателей.

Применение двух шнековых [дозаторов ПКП-182](#) со сменными насадками обеспечивает фасовку смесей как в открытую тару, так и в клапанные мешки с производительностью до 5 т/час.

Одновременное параллельное выполнение основных технологических операций (дозирование компонентов, перемешивание компонентов, фасовка смеси) в автоматическом режиме позволяет минимизировать обслуживающий персонал и производственную площадь под установку.

Технические характеристики установки "Строитель 1104"

Максимальная производительность , т/час, (по цем.-песч. смесям)	5
Количество основных компонентов смеси	8

Объем одного замеса, м ³	0,4
Подача основных компонентов	из бункеров и МКР
Объем расходных бункеров, м ²	1,8
Дозирование основных компонентов	автоматически
Подача добавок в смеситель	вручную
Количество и тип фасовщиков	2, шнековые
Фасовочная тара	ведра, клапанные мешки
Установленная мощность оборудования, кВт	80,3
Потребляемая мощность, кВт	30,5
Максимальная габаритная высота оборудования, мм	6250
Площадь, занимаемая оборудованием, м ²	100
Обслуживающий персонал, чел.	2