

# Завод для производства сухих смесей «Строитель 1111»



Использование бункера-питателя сырого песка и ленточного [транспортера ТВ-4](#) с общим управлением обеспечивает автоматическую подачу сырого песка в барабанную сушилку.

Применение для загрузки песка в бункер-питатель фронтального мини-погрузчика с бортовым поворотом сокращает до минимума размеры рабочей площадки перед бункером-питателем.

Использование склада песка с двумя или тремя секциями для хранения рабочих фракций песка позволяет обеспечить независимую работу участков дозировки-фасовки смесей и подготовки песка, охлаждение песка после сушки и автоматическую подачу требуемой фракции в [весовой дозатор БДВ](#).

Размещение классификатора песка - [просеивателя ВС-4](#) - на крыше склада песка исключает потребность в дополнительных транспортерах и сокращает занимаемую оборудованием производственную площадь.

Установка силоса цемента на тензодатчики позволяет контролировать приход и расход цемента, а также его наличие непрерывно.

Использование [просеивателя ПКП-455](#) для очистки цемента исключает попадание в смесь цементного камня.

Использование [растаривателей ПКП-446](#) для растаривания МКР позволяет организовать питание установки известью и резервное питание цементом из МКР, подаваемых цеховым электропогрузчиком непосредственно в вибrotchаши растаривателей.

Применение двухвального [смесителя ЗТФ-06](#) с объемом загрузки 400 л позволяет получать смеси с высокой однородностью, недоступной на других типах смесителей.

Использование 4-компонентного шнекового [дозатора ПКП-182](#) и бункерного подъемного [транспортера П-2](#) позволяет автоматизировать подачу микродобавок в смеситель и исключить влияние человеческого фактора на качество смеси.

Для фасовки в клапанные мешки применены два шнековых [дозатора ПКП-182](#), обеспечившие производительность установки 5 т/час.

## Технические характеристики завода "Строитель 1111"

Максимальная производительность , т/час	5
Количество основных компонентов смеси	3
Объем одного замеса, м <sup>3</sup>	0,4
Производительность сушки песка влажностью 10%, т/ч	3,5
Тепловая мощность горелки, кВт	500
Подача основных компонентов	из бункеров, силоса и МКР
Дозирование основных компонентов	автоматически
Подача добавок в смеситель	автоматически
Количество и тип фасовщиков	2, шнековые
Фасовочная тара	клапанные мешки
Установленная мощность оборудования, кВт	80
Максимальная габаритная высота оборудования, мм	9030
Площадь, занимаемая оборудованием, м <sup>2</sup>	260
Обслуживающий персонал, чел.	3