

Установка для производства сухих смесей «Строитель 1127»



Использование ковшовых элеваторов - [транспортеров П-1](#) для загрузки основных компонентов смесей в бункерный весовой [дозатор БДВ](#) позволяет компактно разместить на минимальной площади оборудование для подачи 4 компонентов и упростить его техническое обслуживание в процессе эксплуатации.

Подача основных компонентов из силосов, размещенных вне производственного помещения, выполняется горизонтальными шнековыми [транспортерами ТВ-1](#), изготовленными в Италии.

Для приема, хранения и выдачи основных компонентов, поставляемых в бумажных мешках или иной мелкой таре, использован [растариватель УРМ](#), оборудованный бункером объемом 2 м³.

Применение двухвального [смесителя ЗТФ-06](#) с объемом загрузки 400 л позволяет получать смеси с высокой однородностью, недоступной для других типов смесителей.

Для фасовки смесей применен пневмокамерный [дозатор ПКП-386](#), обеспечивающий высокопроизводительную фасовку как песчаноцементных, так и гипсовых смесей.

Максимальная производительность установки 7 т/час.

Технические характеристики установки "Строитель 1127"

Максимальная производительность, т/час	7
Количество основных компонентов смеси	4

Объем одного замеса, м ³	0,4
Подача основных компонентов	из силосов, из мешков
Дозирование основных компонентов	автоматически
Подача добавок в смеситель	вручную
Количество и тип фасовщиков	1 пневмокамерный
Фасовочная тара	клапанные мешки
Установленная мощность оборудования, кВт	38
Максимальная габаритная высота оборудования, мм	7320
Площадь, занимаемая оборудованием, м ²	65
Обслуживающий персонал, чел.	2