



Завод для производства сухих смесей «Строитель 1101»



Организация автоматизированного питания песком и цементом производится с помощью шнековых [транспортеров ТВ-1](#) .

Использованы вибрационные [просеиватели ПКП-455](#) для очистки высушенного песка от крупного мусора и исключения попадания в смеси цементного камня.

Использование [растаривателей ПКП-446](#) для растаривания МКР позволяет организовать питание цементом, известью или песком из мягких контейнеров.

Применение двухвального [смесителя ЗТФ-06](#) с объемом загрузки 400 л позволяет получать смеси с высокой однородностью, недоступной на других типах смесителей.

Секции склада песка оборудованы течками с затворами для подачи песка в соответствующие шнековые питатели

Фасовка смесей в клапанные мешки производится шнековыми [дозаторами ПКП-182](#), обеспечивающих производительность установки 5 т/час.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАВОДА «СТРОИТЕЛЬ 1101»

Максимальная производительность , т/час, цем-песч.смеси	5
Количество основных компонентов смеси	4
Объем одного замеса, м ³	0,4
Производительность сушки песка влажностью 10%, т/ч	3,5
Тепловая мощность горелки, кВт	500
Подача основных компонентов	из бункеров, силосов и МКР
Дозирование основных компонентов	автоматически
Подача добавок в смеситель	вручную
Количество и тип фасовщиков	2, шнековые
Фасовочная тара	клапанные мешки



Установленная мощность оборудования, кВт	82
Максимальная габаритная высота оборудования, мм	7430
Площадь, занимаемая дозировочно-фасовочным оборудованием, м ²	170
Площадь, занимаемая оборудованием для сушки песка, м ²	54
Обслуживающий персонал, чел.	3