

Установка тонкого просева гипса "Строитель 2141"



Установка тонкого просева гипса (на основе барабанных центробежных просеивающих машин типа **СМ-45** производительностью до 4-х т./час гипса фракции 0,3мм (0,2мм), для дальнейшего производства финишных шпатлевок.

Сетка 0,3мм позволяет получать качественно тонкий просев гипса, система контроля качества просева при обнаружении порыва сетки позволяет отправлять партию просеянного гипса из бункера временного хранения на пересев, при отсутствии повреждений сетки партия годного просеянного гипса направляется в силос хранения и подачи на дальнейшее производство.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УСТАНОВКИ ТОНКОГО ПРОСЕВА ГИПСА "Строитель 2141"

Сетка стальная нержавеющая ячейка, мм.	0,3 (допускается 0,2)
Установленная мощность приводов, кВт	47
Производительность, т/час не менее	4
Габаритные размеры ДхШхВ, м.	11,2х4,8х7,2
Масса, кг не более	3000