

# Установка приготовления и дозирования премиксов в тару "Строитель 854"



Установка дозирования микродобавок "Строитель 854" применяется в установках для производства ССС серии "Строитель 1100" для автоматического смешивания и дозирования в технологическую тару премиксов из неограниченного количества микродобавок.

Для снижения трудоемкости дозирования различных микродобавок целесообразно предварительно их смешать в отдельном смесителе, а дозировать уже полученный премикс, используя смеситель в качестве расходного бункера. Высокую однородность премикса при минимальном времени замешивания гарантирует использование тихоходного двухвального [смесителя ЗТФ-03](#), обеспечивающего наилучшее качество смешивания среди смесителей известных типов. Для дозирования полученного премикса смеситель дополнительно оборудован шнеком-разгрузчиком, управляемым от весоизмерительного устройства, на которое устанавливается технологическая тара для премикса на один замес ССС. Премикс из технологической тары (мешка, ведра и т.п.) вручную вводится в каждый замес смесителя ССС.

В смеситель премикса непосредственно загружаются заранее отмеренные порции добавок в расчете на 400 л премикса в соответствии с его рецептурой. Для исключения пыления смеситель оборудован пылезащитным ограждением с бортовым отсосом, подключаемым к системе аспирации.

Установка подачи микродобавок "Строитель 854" дает следующие преимущества:

- снижение трудоемкости дозирования микродобавок;
- повышение производительности производства смесей за счет уменьшения продолжительности цикла смешивания смеси при использовании премикса микродобавок;

- исключение снижения качества смеси и потерь от рекламаций из-за ошибок персонала (исключение "человеческого фактора");
- автоматический учет расхода микродобавок;
- возможность одной установкой дозирования микродобавок обеспечивать различными премиксами одновременно несколько установок ССС.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УСТАНОВКИ "СТРОИТЕЛЬ 854"

Максимальное количество добавок	не ограничено
Максимальный объем дозы премикса, л	30
Максимальная масса дозы премикса, кг	26
Погрешность дозирования, г	20
Оптимальное время перемешивания, мин	6
Вместимость бункера смесителя, л	400
Установленная мощность, кВт	14
Габаритные размеры ДхШхВ, мм	4000x2600x3000