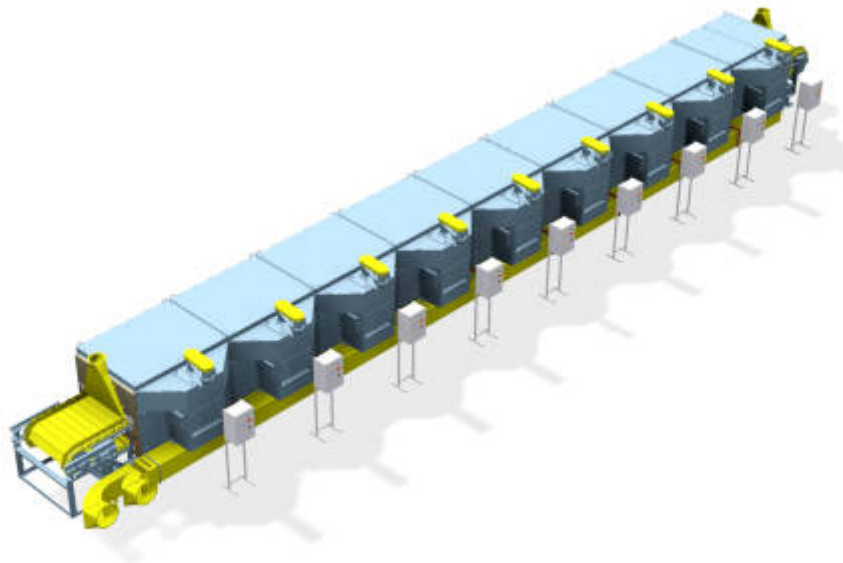


Аппарат сушильный АСУ-2.4 (туннельная сушилка непрерывного действия)



ПРИНЦИП РАБОТЫ

Равномерный слой материала на сетчатой ленте конвейера продувается поперечно циркулирующим воздухом, температура которого поддерживается на заданном уровне электрокалорифером в каждой секции. Подсос свежего воздуха в каждой секции регулируются независимо. Скорость ленты регулируется частотным преобразователем. Лента конвейера, калориферы, вентиляторы и поверхности воздухопроводов выполнены из коррозионно-стойкой стали. Система терморегулирования, управления приводами и общего управления работой сушилки разработана и производится партнерской организацией ООО "Электротехнические системы Сибирь".

Технические характеристики аппарата сушильного универсального АСУ-2.4

Общая длина секционной сушильной камеры, м	18
Количество секций сушильных, шт.	9
Установленная мощность нагревателей электрокалорифера секции сушильной, кВт	44

Температура сушильного агента максимальная, °С	180
Ширина ленты конвейера, мм	1000
Скорость ленты конвейера, мм/с	2...10
Установленная мощность, кВт	423,37
Габаритные размеры ДхШхВ, мм:	20900x2600x4800
Масса, кг	4800