



Установка вакуумной пропитки



Пропитка раствором пористого носителя производится поочередно в двух герметичных коррозионно-стойких вакуумируемых бункерах, при этом пока в одном бункере производится пропитка, из другого бункера носитель постепенно выгружается в питатель установки сушки. Бункеры подключены к системам вакуумирования, подачи, циркуляции и слива раствора с помощью пневмоуправляемых шаровых кранов. Процессы вакуумирования, пропитки и выгрузки в соответствии с заданной программой обеспечивает автоматизированная система управления, которая поставляется партнерской организацией ООО "Электротехнические системы Сибирь".

Технические характеристики установки вакуумной пропитки

Диаметр бункера, мм	600
Количество бункеров	2
Полный объем бункера, л	300
Мощность электровибраторов, кВт	2x0,55
Мощность вакуум-насосов, кВт	2x0,75
Мощность циркуляционных насосов, кВт	2x5,5
Габаритные размеры, ДхШхВ, мм	2100x900x2800
Масса, кг	2100