

Одношнековый экструдер Э1-2 (производство палочек, колечек)



В рабочем органе экструдера нагнетаемая шнеком специальной формы крупа подвергается интенсивной термомеханической обработке под действием трения и высокого давления. Выходя из рабочего органа через формообразующую фильеру, за счет мгновенного падения давления и вскипания содержащейся в продукте перегретой влаги, экструдат вспучивается («взрывается»), приобретая пористую структуру, и нарезается режущим устройством на кусочки, длина которых настраивается количеством установленных ножей и регулировкой частоты их вращения.

Экструдер комплектуется формообразующими фильерами, придающими изделиям требуемую форму сечения. Рабочий орган оборудован системой термостабилизации с водяным охлаждением, а также внешними электронагревателями для предпускового подогрева рабочего инструмента.

Технические характеристики экструдера Э1-2

Максимальная производительность, кг/час, не более	120
Установленная мощность, кВт	17,2
Диаметр шнека, мм	38
Мощность главного привода, кВт	15
Объем загрузочного бункера, л	60

Расход охлаждаемой воды, л/час, не более	100
Габаритные размеры, ДхШхВ, мм	1750х900х2200
Масса, кг	850