

Растариватель УРВ



В подключенном к цеховой вакуумной системе приемном бункере, оборудованном рукавным фильтром, создается вакуум, и по гибкому рукаву с эжекторным наконечником, погружаемым оператором в открытую тару с порошковым материалом, этот материал засасывается в приемный бункер. Шнековый питатель, закрепленный снизу на приемном бункере, подает заданное количество материала из приемного бункера в весовой бункер, подвешенный на тензодатчике и оборудованный разгрузочным затвором, затем отмеренная доза выгружается из весового бункера в технологическую тару. На время вакуумирования приемного бункера его соединение со шнековым питателем перекрывается шиберной заслонкой.

Растариватель оборудован двумя одинаковыми приемными бункерами, что позволяет дозировать материалы для замеса двухкомпонентных смесей.

Технические характеристики растаривателя УРВ

Объем приемного бункера, л	560
Объем весового бункера, л	320
Мощность привода шнекового питателя, кВт	1,5
Установленная мощность, кВт	3,5
Габаритные размеры, ДхШхВ, мм	4000x1700x4100
Масса, кг	1600